

Sunref

UN LABEL



■ EE Bâtiment

Fiche publication N°3

## Projet CO<sub>2</sub> Gaz Carbonique Ltd

*UNITÉ SITUÉE SUR LE SITE OMNICANE À LA BARAQUE*

**La rupture technologique au service du développement durable**

Ce projet, qui supprime totalement le recours à des procédés thermiques polluants et très consommateurs d'énergie et d'eau dans la production de CO<sub>2</sub> alimentaire, place Maurice dans le peloton de tête des pays maîtrisant cette technologie au plan mondial.

Gaz Carbonique Ltd est une société spécialisée dans la valorisation du CO<sub>2</sub> pour des applications commerciales visant le marché des boissons gazeuses (essentiellement pour alimenter la société qui produit le Coca-Cola à Maurice). Cette activité est très porteuse dans un marché grand public (boissons gazeuses) qui cherche à « biosourcer » ses approvisionnements.

Le procédé utilisé depuis l'origine consiste à alimenter un moteur thermique en diesel et ensuite à traiter les gaz de combustion pour en extraire un CO<sub>2</sub> valorisable. Ceci entraîne une consommation conséquente d'électricité, d'eau et de produits chimiques pour filtrer le gaz récupéré.

Grâce à SUNREF Maurice, Gaz Carbonique Ltd a bénéficié d'un appui financier mais aussi technique pour réaliser ses investissements verts. Un système de primes à l'investissement, attribuées aux porteurs de projets après réalisation

des investissements, constitue en outre une incitation supplémentaire. En complément de l'appui financier, le support des experts de l'Assistance Technique du programme SUNREF Maurice a permis une évaluation globale du projet : identification des atouts de la nouvelle technologie utilisée, évaluation technico-économique de la phase d'extension et suivi des impacts environnementaux et sociaux de l'investissement.

Le projet, mené à bien par la société Gaz Carbonique Ltd, grâce au soutien du programme SUNREF (dans le cadre de son deuxième puis troisième volet) porte sur l'adoption d'une nouvelle approche de production « propre » de CO<sub>2</sub> alimentaire. Les économies d'électricité calculées sont de 70 918 KWh, soit 24,28%. Les économies de diesel sont de 252 157 litres (process), soit 100%. Les économies d'eau sont de 10 559 m<sup>3</sup>/an. Les rejets de CO<sub>2</sub> évités sont de 1 636 t/an. Ce projet est exemplaire en matière de réduction des impacts environnementaux.

Ce projet innovant s'inscrit dans l'objectif du programme SUNREF Maurice qui vise à permettre aux entreprises locales d'acquérir des équipements de meilleure qualité pour réduire leur impact environnemental. La technologie utilisée représente une avancée majeure plaçant Maurice à l'avant-garde de la production de CO<sub>2</sub> de qualité alimentaire. Ce type de technologies innovantes et économes utilisées pour valoriser le CO<sub>2</sub> industriel à des fins commerciales s'intègrent dans les démarches de résilience face aux impacts du changement climatique promues par le programme.

**Pays:** Maurice

**Année:** 2019

**Avec la participation financière de:**



**Montant total du projet:** 123 332 €

**Montant du prêt éligible sous le programme SUNREF:** 109 840 €

**Prime (5%):** 5 492 €

## Chiffres clés



### Economies d'eau :

10 559 m<sup>3</sup>  
soit l'équivalent de la consommation  
annuelle de 172 habitants



### Economies d'électricité :

70 918 KWh  
soit l'équivalent de la consommation  
annuelle de 34 ménages



### Economies de produits chimiques:

2 548 litres  
de MEA (mono-éthanol-amide qui est  
un solvant organique).



**Economies de diesel:**  
sont de 252 155 litres (process)



**Emissions de CO<sub>2</sub> évitées  
(phase d'extension)**  
1 636 t/an soit les rejets de 727  
véhicules thermiques parcourant  
15 000 kms par an

Développé par



Avec la participation  
financière de l'UE



En partenariat avec



Mis en oeuvre par

